

บทบาทหน้าที่ คณะกรรมการ Value Chain Management Committee (VCM)

1. ติดตามผลกระทบจากสถานการณ์ทางเศรษฐกิจ สถานการณ์อุตสาหกรรมและภาวะตลาดของผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมและปิโตรเคมี ที่มีผลต่อการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ เพื่อกำหนดแนวทางการปฏิบัติงาน
2. พิจารณาเห็นชอบแผนปฏิบัติงานการตลาด การผลิต และการจำหน่าย รวมถึงการบริหารจัดการปริมาณสินค้าคงคลัง ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมและปิโตรเคมี ผลิตภัณฑ์สารอนุรูปการและติดตามผลการปฏิบัติงานให้สอดคล้องกับแผนการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ
3. พิจารณาเห็นชอบแผนจัดซื้อวัตถุดิบหลัก ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมและปิโตรเคมี ผลิตภัณฑ์สารอนุรูปการ รวมถึงการบริหารจัดการปริมาณสินค้าคงคลัง และการใช้บริการท่าเทียบเรือคลังเก็บ ท่อส่ง และการบริการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ในอำนาจอนุมัติของประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่
4. พิจารณาเห็นชอบการแก้ไขปัญหาและการปรับปรุงประสิทธิภาพการเดินเครื่อง เพื่อรองรับแผนการผลิต
5. เห็นชอบแผนปฏิบัติงานบริหารความเสี่ยงด้านราคาวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ และความเสี่ยงด้านการเงิน ตามกรอบนโยบายที่ได้รับจากคณะกรรมการบริหารความเสี่ยง (RMC)
6. พิจารณาเห็นชอบระดับราคาและปริมาณในการเข้าทำสัญญาป้องกันความเสี่ยงด้านราคาวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ และการป้องกันความเสี่ยงด้านการเงิน
7. พิจารณาและประเมินการคาดการณ์ผลประกอบการรายปี พร้อมทั้งกำหนดแผนปฏิบัติการรองรับเพื่อให้ได้ผลการดำเนินงานตามเป้าหมายของบริษัทฯ
8. มีอำนาจเชิญหน่วยงานต่างๆ ในบริษัทฯ และบริษัทในกลุ่ม เพื่อร่วมพิจารณาและ/หรือชี้แจงข้อมูลที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนเรียกขอเอกสารจากหน่วยงานดังกล่าว เพื่อประกอบการพิจารณาการตัดสินใจ
9. ทบทวนและนำเสนอ ต่อคณะกรรมการ (MC) เพื่อพิจารณาผลกระทบและ / หรือปรับเปลี่ยนแนวทางการปฏิบัติงานตามสถานการณ์ภายใน และภายนอก เป็นครั้งคราวตามความเหมาะสม
10. ประชุมคณะกรรมการฯ อย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง
11. แต่งตั้งคณะอนุกรรมการ และ/หรือ คณะทำงาน ได้ตามความจำเป็นและเหมาะสม
12. ปฏิบัติงานอื่นตามที่คณะกรรมการ (MC) มอบหมาย